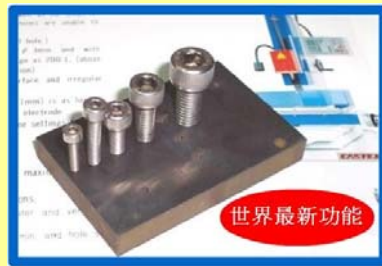


高速高效率放電攻牙裝置(選購)

1. 工業再次革命，縮短交貨期，與化不可能為可能。
2. 鎢鋼可攻牙，不用先打孔，直接放電攻牙。
3. 沖頭(仁仔)缺螺牙嗎?10分鐘馬上搞定。
4. M2~M8 或 INCH 尺寸皆可。
5. 細孔放電與攻牙，一機兩。
6. 高效率高速放電攻牙，只要是導體即可攻牙。
7. 多國專利：台灣、美國、中國、英國、法國...等。



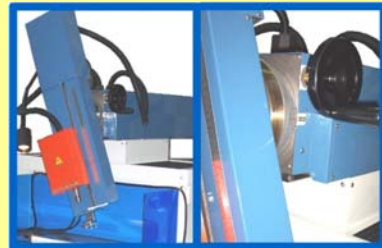
NC 控制器

1. 簡易 NC 控制，操作方便人性化。
2. 程式撰寫簡單，編輯範圍可至 2000 行。
3. 透過 PNC-RS232 軟體(選購)，進行電腦與 NC 控制器程式傳輸。
4. 電極使用完畢，自動上升至換電極位置。
5. 四大放電參數資料庫，依工件材質與電極尺寸存放參數，相當便利。
6. 座標顯示、深度控制、程式顯示及 EDM 放電參數儲存與呼叫。



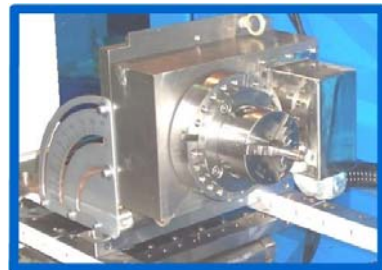
擺頭裝置(選購)

1. 可做角度加工。
2. 擺頭角度範圍±50。
3. 照片為裝置於 SD K 系列之情形。



INDEX 第四軸(選購)

1. 可調整任何傾斜角度由 0 度~90 度。
2. INDEX 角度由-9999.999 度~+9999.999 度。
3. 無背隙 INDEX，最小分割度 0.01 度。



自動換電極裝置(選購)

1. SDNC 系列搭配自動換電極裝置，而達到無人運轉之目的。
2. 基本換電極支數為 16、32、64 支。
3. 自動換電極裝置適用於 SDNC 系列機型。



自動過濾系統(選購)

1. 過濾系統自動啟動，水質再生功能。
2. 簡易面板設定，操作方便人性化。
3. 大容量之貯存槽。
4. 專利之油水分離架構(選購)，使油與水完全分離。



CASTEK

嘉昇機電工業股份有限公司
 CASTEK MECHATRON IND. CO., LTD.
 Email: tomjack.shih@msa.hinet.net

彰化縣埔鹽鄉埔鹽村中山路 116 號
 116 Chung Shan Road, Puyen Vil., Puyen
 516, Chang Hua County, Taiwan
 TEL:+886-4-865-1288 FAX:+886-4-865-1523
 Web site: www.castek.com.tw

CASTEK

SUPER DRILL EDM

專業生產·技術領先
 客戶第一·品質第一

SDNC Series



SDNC16P/30P/40P4/60P4/80P4

機械特性

1. 長方、圓形矩陣一個單節完成。
2. 多力能智慧型自動參考點功能，與自動設定工件原點。
3. 標準RS232傳輸界面、磁碟片裝置與乙太網路。
4. G/M 碼編輯程式，配合線上幫助功能，客戶可快速上線操作。
5. 依電極材質、尺寸與工件材質分類歸檔放電參數，呼叫方便。
6. 六個工件原點(G54~G59)，方便工件之安裝與程式編輯。
7. 自動電極消耗補償，使用者不用費時設定電極消耗。

FD Series



FD20/22

機械特性

1. 加工範圍由 0.1mm~6.0mm。
2. 加工速度快一倍(與嘉昇 SD 系列相比較)。
3. 利用全新高電流密度加工技術。
4. 配合加工液，快速穿孔，節省加工時間。
5. 紅銅黃銅管均適用。
6. 全數位化控制面板，操作方便且易於管理。
7. 加工參數依電極尺寸設定與呼叫，操作人性化。
8. 省空間設計，占地約 1 平方公尺。

SD Series



SD16BP/20P/22P/24P/25P/34P

機械特性

1. 高速低電極消耗加工，紅銅黃銅管均適用。
2. 加工孔之真圓度與垂直度良好，表面無毛邊。
3. 曲面、圓球表面或不規則之平面均能加工。
4. 搭配攻牙裝置(選購)，熱處理鋼料與鎢鋼，不用先打孔，直接攻牙。
5. 可靠之放電電路，即使細小電極亦能穩定的加工。
6. 全數位化控制面板，操作方便且易於管理。

MD Series



MD12/20

機械特性

1. 適合精密零組件加工。
2. 精密鎢鋼加工，品質良好，無軟化層與倒角現象。
3. 一般鋼料加工穩定且快速。
4. 加工孔徑由 0.3mm 到 1.5mm。
5. 適和微細噴嘴加工或微細孔精密度高且穩定。
6. 可追加 NC 控制器。
7. 全機台採用精密軌道與滾珠導螺桿。
8. 細孔放電與放電加工可於同機使用(放電頭與功能須選購)。

SD K Series



SD4030/5040/6040

機械特性

1. 加工範圍由 0.3~3.0，選購 0.1mm 至 6.0mm。
2. 可加裝高速加工迴路 HCD 電源加工速度快一倍(與 SD 比較)。
3. 省空間大行程與重負荷之設計。
4. 全數位化控制面板，操作方便且易於管理。
5. 加工參數依電極尺寸設定與呼叫，操作人性化。
6. 搭配攻牙裝置(選購)，熱處理鋼料與鎢鋼直接攻牙。

SD K NC/CNC Series



SD4030NC/5040NC/6040NC



SDNC4030/5040/6040

規格表 SPECIFICATIONS

說明	型號	SDNC16P	SDNC40P4	SDNC60P4 (SDNC80P4)	SD16BP	SD20P (SD22P)	SD24P (SD25P)	SD34P	SD4030 (SD4030NC)	SD5040 (SD5040NC)	SD6040 (SD6040NC)	FD20	FD22	MD12	MD20
----	----	---------	----------	------------------------	--------	------------------	------------------	-------	----------------------	----------------------	----------------------	------	------	------	------

機械部份

工作台面尺寸(mm)	440x255	500x400	700x500(900)	440x225	410x210	450x260	560x345	525x320	600x435	600x435	400x240	400x240	225x135	225x225
最大工件尺寸(mm)	700x410x240	800x600x300	800x600x300	700x410x240	650x420x140(240)	810x510x240	800x520x240	830x650x300	830x650x300	830x650x300	670x450x140	670x450x240	300x200x140	300x300x150
X,Y 軸行程(mm)	300x200	400x300	600x400(800)	300x200	300x200	400x250(300)	400x300	400x300	500x400	600x400	300x200	300x200	200x100	200x200
Z 軸伺服行程(mm)	350	350	350	350	370	370	350	340	340	340	370	370	260	260
機頭行程(mm)	電動馬達驅動/CNC 程式定位(選購)			160	(100)	100	160	-	-	-	-	-	125	135
眼模與工作面距離(mm)	80~240	50~300	50~300	-	(100)	100	-	50~300	50~300	50~300	40~145	40~245	-	-
最大荷重(Kg)	200	300	300	250	250	250	300	500	500	500	250	250	50	50
機械尺寸(cm)	120x110x230	210x160x230	210x160(200)x230	120x110x220	120x110x220	120x110x220	120x110x220	106x160x211	106x160x211	106x160x211	86x105x207	86x105x218	120x80x190	120x80x190
機器淨重(Kg)	1200	3000	3200(3500)	850	670(710)	800	1000	800	850	850	680	730	450	450
加工液容量(liter)	20(40 選購)	50(100 選購)	50(100 選購)	20	20	20	20	25(100 選購)	25(100 選購)	25(100 選購)	20	20	30L+30L	30L+30L

電氣部份

電源輸入電壓	200/220/380/400(歐規)/415/440(575)V,3Phase,50/60Hz				200/220/380/400(歐規)/415/440(575)V,3Phase,50/60Hz				標準 220V 單相(特殊電壓選購)					
最大電力消耗	4KW(6KW 選購)			4KW(6KW 選購)			4KW,6KW(HCD power)			4KW			1.5KW	
最大加工電流	25A(50A 選購)			25A(50A 選購)			30A(50A 選購) or HCD power			50A			15A	
光學尺解析度	1 μ m	5 μ m		5 μ m(1 μ m 選購)			5 μ m(1 μ m 選購)			5 μ m(1 μ m 選購)			5 μ m(1 μ m 選購)	
英吋/公制轉換	標準配備			標準配備			標準配備			標準配備			標準配備	
位置回授單元 Linear scale	1 μ m	5 μ m		5 μ m(1 μ m 選購)			5 μ m(1 μ m 選購)			5 μ m(1 μ m 選購)			5 μ m(1 μ m 選購)	
Z 軸進給速度	4 段速度設定			3 段速度設定			3 段速度設定			3 段速度設定			3 段速度設定	
尋邊裝置	標準配備			標準配備			標準配備			標準配備			標準配備	
程式軸數	3 軸(4 軸選購)			-			-			(2 軸)			-	
放電參數設定	依工件、電極材質和尺寸設定			依電極尺寸與工件材質設定			依電極尺寸與工件材質設定			依電極尺寸與工件材質設定			0.01mm~6.5mm(0.1 段)	
增量/絕對座標	標準配備			標準配備			標準配備			標準配備			標準配備	
加工時間顯示	標準配備			標準配備			標準配備			標準配備			標準配備	

[SDNC 系列] 標準附件

- 紙質過濾網 10 μ m 1 PC
- 眼模 0.5,1.0mm 1 each
- 電極 0.5,1.0mm 50 each
- 夾頭 0.3~3.0mm 1 PC
- 石英工作燈 1 PC
- 工具箱 1 Set
- 備份軟體 1 CD Rom
- GUIDE 防濺套 1 PC
- 機械水平調整墊塊 1 Set
- 精密不銹鋼研磨工 1 Set
- 件墊塊
- 磁鐵吸座板

[SDNC 系列] 選購附件

- 電極銅管 0.1~6.5mm.
- 眼模 0.1~6.5mm.
- 精密夾頭 0~1.5mm.
- 精密夾頭 0~3.0mm.
- 記憶體與硬碟.
- 自動換電極 16 支.
- 7.50Amp 加工電流.
- 鎢鋼加工迴路與裝置.
- 鎢鋼加工迴路用油.
- 加工浸漬槽.
- 線性第四軸.
- 旋轉第四軸.
- 自動過濾系統含水質再生.

[SD & K 系列] 標準附件

- 紙質過濾網 10 μ m 1 PC
- 眼模 1.0mm 1 PC
- 電極 1.0mm,400L 10 PCS
- 夾頭 0.3~3.0mm 1 PC
- 石英工作燈 1 PC
- 工具箱與工具組 1 Set
- 光學尺顯示 X & Y
- GUIDE 防濺套 1 PC
- 機械水平調整墊塊 1 Set
- 精密不銹鋼研磨 1 Set
- 件墊塊
- 磁鐵吸座板
- 全數位化面板
- 軟啟動功能

[SD & K 系列] 選購附件

- 電極銅管 0.1~6.5mm.
- 眼模 0.1~6.5mm.
- 電極夾頭 0.3~3.0,0.1~1.5, 0.5~6.5mm.
- Z 軸自動深度控制.
- 機械油漆顏色.
- 鎢鋼加工迴路與裝置.
- 鎢鋼加工迴路用油.
- 8.50Amp 加工電流.
- 自動過濾系統含水質再生.
- 自動攻牙裝置.
- 攻牙電極 M2~M8.
- 攻牙眼模 M2~M8.
- 棉質/紙質過濾網.
- NC 控制器.
- 加工浸漬槽.

[FD 系列] 標準附件

- 棉質過濾網 10 μ m 1 PC
- 眼模 1.0mm 1 PC
- 電極 1.0mm,400L 10 PCS
- 夾頭 0.3~3.0mm 1 PC
- 石英工作燈 1 PC
- 工具箱與工具組 1 Set
- 光學尺顯示 X & Y
- GUIDE 防濺套 1 PC
- 機械水平調整墊塊 1 Set
- 精密不銹鋼研磨工 1 Set
- 件墊塊
- 磁鐵吸座板
- 全數位化面板
- 軟啟動功能

[FD 系列] 選購附件

- 電極銅管.
- 眼模.
- 電極夾頭 0.3~3.0,0.1~1.5, 0.5~6.5mm.
- Z 軸自動深度控制.
- 機械油漆顏色.
- 鎢鋼加工迴路與裝置.
- 鎢鋼迴路用油.
- 加工浸漬槽.
- 不銹鋼精密虎鉗.
- 棉質過濾網.
- 自動過濾系統含水質再生.

[MD 系列] 標準附件

- 紙質過濾網 10 μ m 1 Set
- 眼模 1.0mm 1 PC
- 電極 1.0mm,400L 10 PCS
- 夾頭 0.3~3.0mm 1 PC
- 石英工作燈 1 PC
- 工具箱與工具組 1 Set
- 光學尺顯示 X & Y
- GUIDE 防濺套 1 PC
- 精密不銹鋼研磨工 1 Set
- 鎢鋼迴路
- Z 軸自動深度控制
- 全數位化面板
- 軟啟動與 V30 版

[MD 系列] 選購附件

- 電極銅管 0.03~1.5mm.
- 眼模 0.1mm~1.5mm.
- 特殊眼模 0.03,0.05,0.07 ,0.1mm.
- 加工浸漬槽.
- 放電加工機功能與機頭.
- 鎢鋼加工迴路用油.
- NC 數碼控制器.
- 自動過濾系統含水質再生.
- 25Amp 加工電流.
- 精密夾頭 EH0115 德國製 (0.1~1.5mm).
- 精密夾頭 EH0130 日本製 (0.1~3.0mm).
- 精密彈性夾頭 EHI0512 日本製(0.1~1.2mm).